

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Tuttlingen
Gänsäcker 25
78532 Tuttlingen
Tel. 0 74 62 / 9 47 10

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zentrale
Bessemerstraße 76 b
12103 Berlin
Tel. 0 30 / 75 69 07 78

GEMMEL METALLE

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Döbeln
Daniel-Wilhelm-Beck-Straße 11
04720 Döbeln
Tel. 0 34 31 / 71 78 40

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Fürth
Industriestraße 5
90765 Fürth
Tel. 09 11 / 93 61 66

Legierungsbeschreibung AlMgSi1 F30

Werkstoff:

Werte für den Zustand

Werkstoffnummer EN-AW

neu EN-AW

alt DIN 1725

Legierungsbestandteile ca. %

Zugfestigkeit Rm N/mm²

0,2-Streckgrenze N/mm²

Bruchdehnung A5 %

Brinellhärte HB

E-Modul N/mm²

Wärmeleitfähigkeit W/cm °C

Wärmedehnzahl 20-100 °C

Thermostabil bei Kurzeinwirkung bis

Elektrische Leitfähigkeit m/Ohm x mm²

Dekoratives Anodisieren

Hartanodisieren

Hartverchromen

Chemisches Vernickeln

Beizen

Chromatieren/Phosphatieren

Schweißen

Korrosionsbeständigkeit

Dichte kg/dm³

Werte für

Kennfarbe

AlMgSi1 F30

warmausgehärtet

AlSi1MgMn

6082

3.2315.72

Mg1,0/Si1,0/Mn0,8

300-350

240-320

8 bis 14

95 bis 105

ca. 70000

1,5 bis 1,9

23,4

ca. 175 °C

26-29

ja

bis 70 µ

ja

ja

sehr gut

gut

MIG/WIG/G

gut

2,7

Walzplatten ab 6mm

blau