

# GEMMEL METALLE

ULTIMATE  
STABILITY

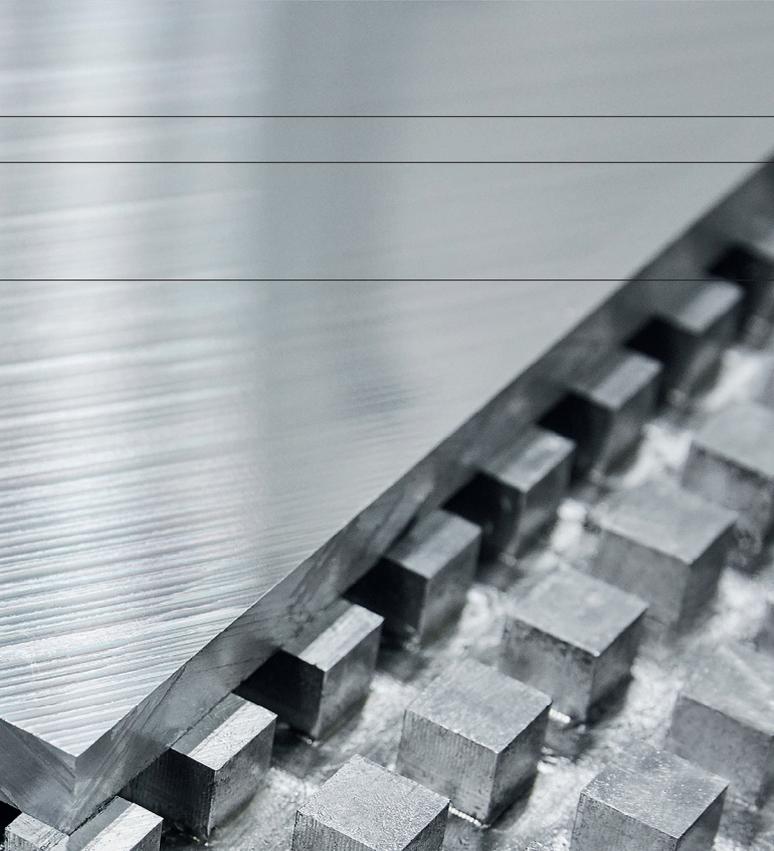


**ALPLAN**<sup>®</sup> | EXCEED  
YOUR LIMITS

GEWALZTE UND GEFRÄSTE  
ALUMINIUMPLATTEN  
ZUR PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG

# SCHUTZFILM

Unsere Alplan® Platten werden mit einem Schutzfilm geliefert, um Oberflächenbeschädigungen zu vermeiden und die Handhabung zu vereinfachen.



Alplan® wird in der Schweiz mit den höchsten Qualitätsansprüchen hergestellt.

| Legierung | Bezeichnung                      | Zustand | Dicke (in mm)           | Maximale Planheitsabweichung (in mm/m) |                                 | Dickentoleranz (in mm) |                                 | Technische Eloxierbarkeit |
|-----------|----------------------------------|---------|-------------------------|--|---------------------------------|------------------------|---------------------------------|---------------------------|
|           |                                  |         |                         | Alplan <sup>②</sup>                    | Platte Mill finish <sup>③</sup> | Alplan <sup>®</sup>    | Platte Mill finish <sup>④</sup> |                           |
| 7075      | EN AW-7075 T651 / Al Zn5,5MgCu   | T651    | 8.0 – 15.0              | 0,75                                   | 4                               | ± 0.10                 | ± 0.40 – ± 0.60                 | Gut                       |
|           |                                  |         | 15.1 – 101.6            | 0,50                                   |                                 |                        | ± 0.70 – ± 1.50                 |                           |
| 6082      | EN AW-6082 T651 / Al Si1MgMn     | T651    | 6.0 <sup>①</sup> – 15.0 | 0,50                                   | 4                               | ± 0.10                 | ± 0.32 – ± 0.60                 | Ausgezeichnet             |
|           |                                  |         | 15.1 – 120.0            | 0,35                                   |                                 |                        | ± 0.70 – ± 2.20                 |                           |
| 6061      | EN AW-6061 T651 / Al Mg1SiCu     | T651    | 8.0 – 15.0              | 0,50                                   | 4                               | ± 0.10                 | ± 0.40 – ± 0.60                 | Ausgezeichnet             |
|           |                                  |         | 15.1 – 101.6            | 0,35                                   |                                 |                        | ± 0.70 – ± 2.20                 |                           |
| 5083      | EN AW-5083 H111 / Al Mg4,5Mn0,7  | H111    | 6.0 – 15.0              | 0,35                                   | 4                               | ± 0.10                 | ± 0.32 – ± 0.60                 | Ausgezeichnet             |
|           |                                  |         | 15.1 – 150.0            | 0,15                                   |                                 |                        | ± 0.70 – ± 2.20                 |                           |
| 2017A     | EN AW-2017A T451 / Al Cu4MgSi(A) | T451    | 8.0 – 15.0              | 0,75                                   | 4                               | ± 0.10                 | ± 0.40 – ± 0.60                 | Geeignet                  |
|           |                                  |         | 15.1 – 110.0            | 0,50                                   |                                 |                        | ± 0.70 – ± 2.20                 |                           |

<sup>①</sup> Keine garantierte Planheit für Dicken < 8.0mm, Richtwert 1.0 mm/m

<sup>②</sup> In Längs- oder Querrichtung

<sup>③</sup> EN 485-3, Querplanheit für Dicke bis 50 mm

<sup>④</sup> EN 485-3, Breite 1520 mm



BIS ZU 3 MAL

## Formstabiler

Alplan® garantiert das niedrigste Restspannungsniveau einer gewalzten Aluminiumplatte – während und nach dem Fräsen. Dank seiner ausgezeichneten Formstabilität trägt Alplan® während des gesamten Fertigungsprozesses zur Verringerung der Ausschussrate bei.

Alplan®

2017A



BIS ZU 15 MAL

## Bessere Planheit

Unsere Ingenieure haben dem Herstellungsprozess von Alplan viele Jahre Optimierungsarbeit gewidmet. Dank dieser Arbeit ist dieser Prozess jetzt eine Referenz für bestmögliche Planheit von Alplan® im Vergleich zu mill-finish Aluminiumplatten.

Alplan®

5083



BIS ZU 33%

## Werkstoffei- nsparung

Gefräst auf Enddicke mit aussergewöhnlicher, überlegener Formstabilität versehen, gestatten Alplan® Platten Ihren Vormaterialbedarf sowie das Risiko von Fehlfertigungen zu verringern und tragen so zur Kostenreduktion bei.

Alplan®

6061/6082



BIS ZU 50%

## Verringerung der Maschinen- zykluszeit

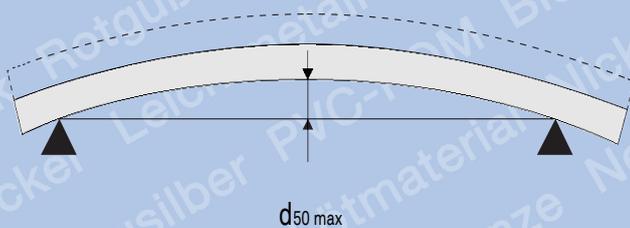
Verbessern Sie Ihre Produktivität dank dem Einsatz von gewalzten, gefrästen Alplan® Platten. Die überlegene Formstabilität und Planheit von Alplan® gestatten Ihnen, Rüstzeiten sowie die Anzahl nicht wertschöpfender Bearbeitungsschritte pro Fertigteil zu verringern, was in einer bedeutenden Kosteneinsparung resultiert.

Alplan®

7075

# ENTDECKEN SIE DAS FORMSTABILSTE ALUMINIUM DER WELT

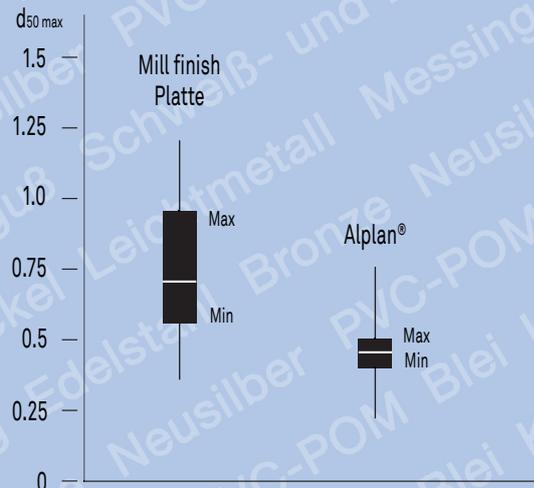
## PRÜFUNG DER FORMSTABILITÄT



Constellium prüft die Formstabilität wie folgt: aus einer ganzen Platte wird ein rechteckiger Streifen gesägt und asymmetrisch auf die Hälfte seiner ursprünglichen Dicke heruntergefräst. Die Formstabilität wird im Anschluss anhand des maximalen Verzuges des Streifens ( $d_{50max}$ ) ermittelt.

## VERGLEICH DER FORMSTABILITÄT ALUMINIUMPLATTE IN EN AW-7075

(Dicke 20 mm)



Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zentrale  
Bessemerstraße 76 b  
12103 Berlin  
Tel. 0 30 / 75 69 07 78

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Fürth  
Industriestraße 5  
90765 Fürth  
Tel. 09 11 / 93 61 66

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Tuttlingen  
Gänsäcker 25  
78532 Tuttlingen  
Tel. 0 74 62 / 9 47 10

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Döbeln  
Daniel-Wilhelm-Beck-Straße 11  
04720 Döbeln  
Tel. 0 34 31 / 71 78 40