

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweig Niederlassung Tuttlingen  
Gänsacker 25  
78532 Tuttlingen  
Tel. 0 74 62 / 9 47 10

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zentrale  
Bessemerstraße 76 b  
12103 Berlin  
Tel. 0 30 / 75 69 07 78

# GEMMEL METALLE

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweig Niederlassung Döbeln  
Daniel-Wilhelm-Beck-Straße 11  
04720 Döbeln  
Tel. 0 34 31 / 71 78 40

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweig Niederlassung Fürth  
Industriestraße 5  
90765 Fürth  
Tel. 09 11 / 93 61 66

## Legierungsbeschreibung AlZnMgCu0,5 F45

Werkstoff	AlZnMgCu0,5 F45
Werte für den Zustand	warmausgehärtet
Werkstoffnummer EN-AW	AlZn5Mg3Cu
neu EN-AW	7022
alt DIN 1725	3.4345.71
Legierungsbestandteile ca. %	Zn4,7/Mg3,1/Cu0,6
Zugfestigkeit Rm N/mm <sup>2</sup>	450-550
0,2-Streckgrenze N/mm <sup>2</sup>	370-480
Bruchdehnung A5 %	7-9
Brinellhärte HB	125 bis 160
E-Modul N/mm <sup>2</sup>	ca. 72000
Wärmeleitfähigkeit W/cm °C	1,15 bis 1,35
Wärmedehnzahl 20-100 °C	‘23,6”
Thermostabil bei Kurzeiteinwirkung bis	ca. 175 °C
Elektrische Leitfähigkeit m/Ω x mm <sup>2</sup>	17-20
Dekoratives Anodisieren	mäßig
Hartanodisieren	bis 60 μ
Hartverchromen	ja
Chemisches Vernickeln	nein
Beizen	gut
Chromatieren/Phosphatieren	gut
Schweißen	MIG/WIG
Korrosionsbeständigkeit	gut-mäßig
Dichte kg/dm <sup>3</sup>	‘2,78”
Werte für	Walzplatten ab 6 mm
Kennfarbe	grau
Schleifbarkeit	ausgezeichnet