

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Tuttlingen
Gänsäcker 25
78532 Tuttlingen
Tel. 0 74 62 / 9 47 10

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zentrale
Bessemerstraße 76 b
12103 Berlin
Tel. 0 30 / 75 69 07 78

GEMMEL METALLE

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Döbeln
Daniel-Wilhelm-Beck-Straße 11
04720 Döbeln
Tel. 0 34 31 / 71 78 40

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Fürth
Industriestraße 5
90765 Fürth
Tel. 09 11 / 93 61 66

ALPLAN® 7075 EN AW-7075 T651

Hochfeste gewalzte Präzisionsplatte, beidseitig plangefräst



Einsatzgebiet

ALPLAN® 7075 Präzisionsplatten kombinieren eine gute Formstabilität und hohe Festigkeit. Die ausgezeichnete Planheit, sowie die tiefe Rauigkeit der mit Schutzfilm versehenen Oberflächen, erlauben es auf das Überfräsen der Oberflächen zu verzichten. Durch diese Kombination von Eigenschaften können signifikante Kostensparungen in der Herstellung von Frästeilen realisiert werden. Typische Anwendungsbeispiele sind: Maschinengehäuse, Referenzplatten, Transferplatten, Vorrichtungen, Roboterarme.

Verarbeitung

Schweisbarkeit

- WIG/MIG nicht geeignet
- Widerstand gut geeignet

Anodisierbarkeit

- technisch gut
- dekorativ Farbton dunkel ungeeignet*

* Bitte Constellium Valais SA bei Anodisation mit ästhetischen Aspektenanforderungen kontaktieren

Zerspanbarkeit ausgezeichnet

Korrosionsverhalten

- mittelmäßig in Normalatmosphäre
- kritisch in Meerwasseratmosphäre

Verfügbarkeit

ALPLAN® 7075 Präzisionsplatten sind im Zustand T651 (abgeschreckt – gestreckt – warmausgelagert) in den folgenden Abmessungen lieferbar:

Dicke	Abmessungen
10 – 80 mm	1520 x 3020 mm

(andere Abmessungen und Zustände auf Anfrage)

Wenn dieser Werkstoff erhitzt wird, kann seine Festigkeit und/oder Korrosionsbeständigkeit beeinträchtigt werden. Wann immer ein neuer Einsatz von dieser Legierung beabsichtigt wird und falls dabei bestimmte Eigenschaften wie Korrosionsbeständigkeit, Zähigkeit, Ermüdungsfestigkeit gefordert werden, wird dem Anwender nachdrücklich empfohlen, mit dem Hersteller zwecks sorgfältiger Auswahl des Werkstoffes Rücksprache zu nehmen. Die Informationen in dieser Veröffentlichung bedeuten nicht eine Garantie der Materialeigenschaften oder Eignung für Fertigung, Zusammenbau, oder Anwendung in einem bestimmten Fall. Der Anhang zu den technischen Datenblättern ist integraler Bestandteil dieser Datenblätter. Den in diesem Anhang enthaltenen Verarbeitungshinweisen ist durch den Verarbeiter Rechnung zu tragen. Constellium Valais AG behält sich das Recht vor, Änderungen in diesem technischen Merkblatt ohne Ankündigung vorzunehmen. Diese Ausgabe ersetzt alle früheren Ausgaben.

Chemische Zusammensetzung (Gewichts-%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
max. 0.40	max. 0.50	1.20 2.00	max. 0.30	2.10 2.90	0.18 0.28	5.10 6.10	max. 0.20

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)

Dichte	2.75 g/cm ³
Elastizitätsmodul	71000 MPa
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20-100 °C)	23.6 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Thermische Leitfähigkeit (Zustand T651)	135-150 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (20 °C, Zustand T651)	19-23 MS/m

Mechanische Eigenschaften

Garantierte Minimalwerte (Zustand T651)

Dicke (über ... bis)	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]
9.9 – 12.5 mm	540	460	8
12.5 – 25 mm	540	470	6
25 – 50 mm	530	460	5
50 – 60 mm	525	440	4
60 – 80 mm	495	420	4

Typische Festigkeitswerte für unterschiedliche Dicken

Dicke (über ... bis)	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]	Härte HB
9.9 – 25 mm	575	510	10	175
25 – 60 mm	565	500	10	175
60 – 80 mm	540	465	9	175

Toleranzen

Dicke	Dickentoleranz
Alle	± 0.10 mm

Dicke	Quer- und Längsplanheit
10 – 15 mm	max. 0.75 mm/m
15.1 – 80 mm	max. 0.50 mm/m

Dicke	Rauheit Ra
Alle	max. 0.40 µm