

GEMMEL METALLE

ULTIMATE STABILITY

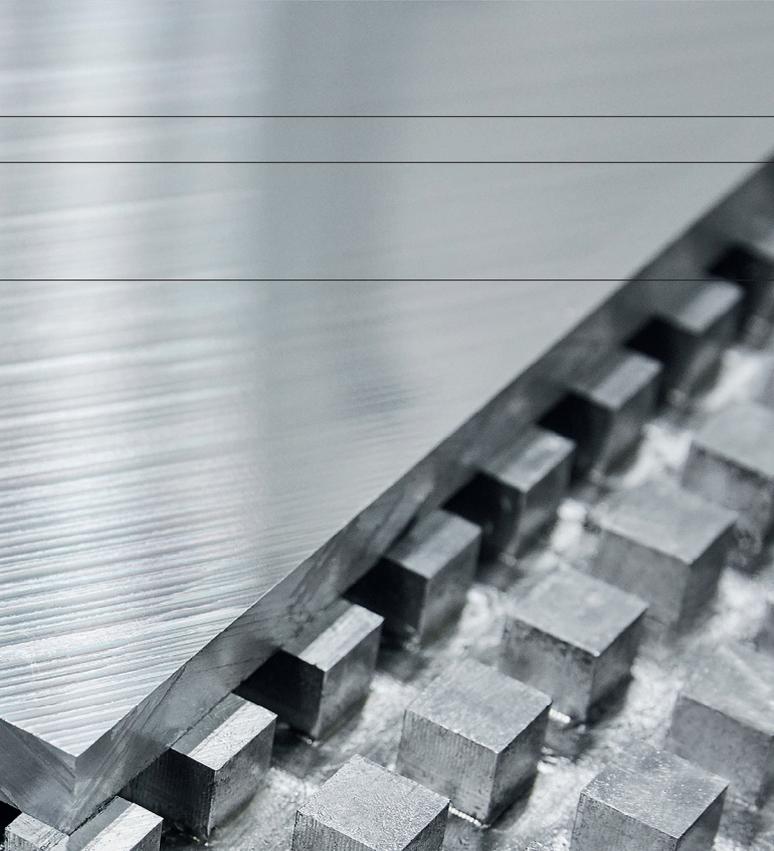


ALPLAN® | EXCEED
YOUR LIMITS

GEWALZTE UND GEFRÄSTE
ALUMINIUMPLATTEN
ZUR PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG

SCHUTZFILM

Unsere Alplan® Platten werden mit einem Schutzfilm geliefert, um Oberflächenbeschädigungen zu vermeiden und die Handhabung zu vereinfachen.



Alplan® wird in der Schweiz mit den höchsten Qualitätsansprüchen hergestellt.

Legierung	Bezeichnung	Zustand	Dicke (in mm)	Maximale Planheitsabweichung (in mm/m)		Dickentoleranz (in mm)		Technische Eloxierbarkeit
				Alplan ^②	Platte Mill finish ^③	Alplan®	Platte Mill finish ^④	
7075	EN AW-7075 T651 / Al Zn5,5MgCu	T651	8.0 – 15.0 15.1 – 101.6	0,75 0,50	4	± 0.10	± 0.40 – ± 0.60 ± 0.70 – ± 1.50	Gut
6082	EN AW-6082 T651 / Al Si1MgMn	T651	6.0 ^① – 15.0 15.1 – 120.0	0,50 0,35	4	± 0.10	± 0.32 – ± 0.60 ± 0.70 – ± 2.20	Ausgezeichnet
6061	EN AW-6061 T651 / Al Mg1SiCu	T651	8.0 – 15.0 15.1 – 101.6	0,50 0,35	4	± 0.10	± 0.40 – ± 0.60 ± 0.70 – ± 2.20	Ausgezeichnet
5083	EN AW-5083 H111 / Al Mg4,5Mn0,7	H111	6.0 – 15.0 15.1 – 150.0	0,35 0,15	4	± 0.10	± 0.32 – ± 0.60 ± 0.70 – ± 2.20	Ausgezeichnet
2017A	EN AW-2017A T451 / Al Cu4MgSi(A)	T451	8.0 – 15.0 15.1 – 110.0	0,75 0,50	4	± 0.10	± 0.40 – ± 0.60 ± 0.70 – ± 2.20	Geeignet

^① Keine garantierte Planheit für Dicken < 8.0mm, Richtwert 1.0 mm/m

^② In Längs- oder Querrichtung

^③ EN 485-3, Querplanheit für Dicke bis 50 mm

^④ EN 485-3, Breite 1520 mm



BIS ZU 3 MAL

Formstabiler

Alplan® garantiert das niedrigste Restspannungsniveau einer gewalzten Aluminiumplatte – während und nach dem Fräsen. Dank seiner ausgezeichneten Formstabilität trägt Alplan® während des gesamten Fertigungsprozesses zur Verringerung der Ausschussrate bei.

Alplan®

2017A



BIS ZU 15 MAL

Bessere Planheit

Unsere Ingenieure haben dem Herstellungsprozess von Alplan viele Jahre Optimierungsarbeit gewidmet. Dank dieser Arbeit ist dieser Prozess jetzt eine Referenz für bestmögliche Planheit von Alplan® im Vergleich zu mill-finish Aluminiumplatten.

Alplan®

5083



BIS ZU 33%

Werkstoffei- nsparung

Gefräst auf Enddicke mit aussergewöhnlicher, überlegener Formstabilität versehen, gestatten Alplan® Platten Ihren Vormaterialbedarf sowie das Risiko von Fehlfertigungen zu verringern und tragen so zur Kostenreduktion bei.

Alplan®

6061/6082



BIS ZU 50%

Verringerung der Maschinen- zykluszeit

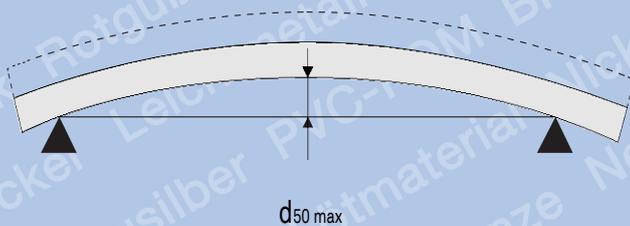
Verbessern Sie Ihre Produktivität dank dem Einsatz von gewalzten, gefrästen Alplan® Platten. Die überlegene Formstabilität und Planheit von Alplan® gestatten Ihnen, Rüstzeiten sowie die Anzahl nicht wertschöpfender Bearbeitungsschritte pro Fertigteil zu verringern, was in einer bedeutenden Kosteneinsparung resultiert.

Alplan®

7075

ENTDECKEN SIE DAS FORMSTABILSTE ALUMINIUM DER WELT

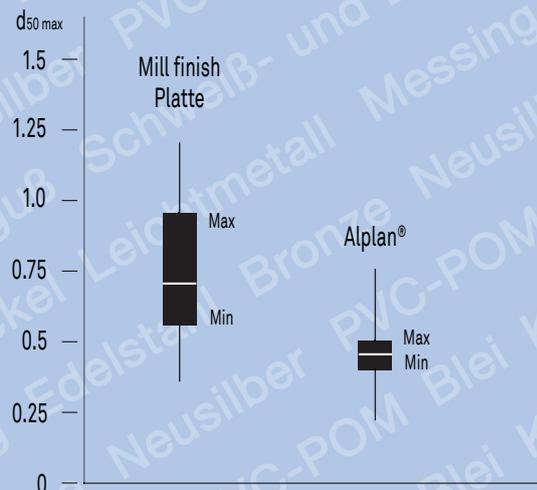
PRÜFUNG DER FORMSTABILITÄT



Constellium prüft die Formstabilität wie folgt: aus einer ganzen Platte wird ein rechteckiger Streifen gesägt und asymmetrisch auf die Hälfte seiner ursprünglichen Dicke heruntergefräst. Die Formstabilität wird im Anschluss anhand des maximalen Verzuges des Streifens (d_{50max}) ermittelt.

VERGLEICH DER FORMSTABILITÄT ALUMINIUMPLATTE IN EN AW-7075

(Dicke 20 mm)



Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zentrale
Bessemerstraße 76 b
12103 Berlin
Tel. 0 30 / 75 69 07 78

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Fürth
Industriestraße 5
90765 Fürth
Tel. 09 11 / 93 61 66

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Tuttlingen
Gänsäcker 25
78532 Tuttlingen
Tel. 0 74 62 / 9 47 10

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Döbeln
Daniel-Wilhelm-Beck-Straße 11
04720 Döbeln
Tel. 0 34 31 / 71 78 40