Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Tuttlingen
Gänsäcker 25
78532 Tuttlingen
Tel. 0 74 62 / 9 47 10

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zentrale
Bessemerstraße 76 b
12103 Berlin
Tel. 0 30 / 75 69 07 78

GEMMEL METALLE

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Döbeln
Daniel-Wilhelm-Beck-Straße 11
04720 Döbeln
Tel. 0 34 31 / 71 78 40

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Fürth
Industriestraße 5
90765 Fürth
Tel. 09 11 / 93 61 66

Stangen 6026LF – bleifreies Automatenaluminium ~~Pb~~ ~~Sn~~

Diese innovative Legierung wurde konzipiert, um die neuesten Standards für den Umweltschutz mit bleifreien Legierungen zu erfüllen. Die Legierung 6026LF ist besonders geeignet für die Bearbeitung auf High-Speed-Drehautomaten. Der Werkstoff 6026LF hat eine gute Korrosionsbeständigkeit, mittelhohe mechanische Eigenschaften und ist gut geeignet für das dekorative und technische Harteloxieren. 6026LF kann auch zur Warmumformung verwendet werden. Das LF in der Bezeichnung steht für „leadfree“ (bleifrei). Die Legierung 6026LF enthält kein Zinn (Sn), welches Schwäche und Knacken der zu bearbeitenden Teile verursachen kann, wenn diese Spannungen und hohen Temperaturen ausgesetzt werden. Aufgrund seiner Sprödigkeit hat Zinn die gefährliche Tendenz, ohne signifikant vorherige Verformung, plötzlich zu brechen. Die Legierung 6026LF kann die Legierungen 2007, 2011, 2015, 2028, 2030, 2044, 6012, 6012A, 6020, 6021, 6023, 6028, 6033, 6040, 6041, 6042, 6061, 6065, 6082, 6262, 6064A, 6262A, 6351, 7020 ersetzen.

Zusammensetzung	
Si	0,60 ÷ 1,40
Fe	≤ 0,70
Cu	0,20 ÷ 0,50
Mn	0,20 ÷ 1,00
Mg	0,60 ÷ 1,20
Cr	≤ 0,30
Ni	
Zn	≤ 0,30
Ti	≤ 0,20
Sn	≤ 0,05
Pb	≤ 0,05* (Spuren)
Bi	0,50 ÷ 1,50
Andere	Each 0,05 Total 0,15
Al	Rest

Physikalische Werte	
Dichte	$\frac{\text{Kg}}{\text{dm}^3}$ 2,72
E-Modul	MPa 69.000
Wärmedehnzahl	$\frac{\times 10^{-6}}{^{\circ}\text{C}}$ 23,4
Wärmeleitfähigkeit	$\frac{\text{W}}{\text{mk}}$ 172
Elektrischer Widerstand 20 °C	$\frac{\Omega \text{ mm}^2}{\text{m}}$ 0,039

	Temper	Durchmesser mm	Rm MPa	Rp0,2 MPa	A%	HBW Typical
gezogen	T6	≤ 80	370	300	8	95
	T8	≤ 80	345	315	4	95
	T9	≤ 80	360	330	4	95
gepresst	T6	≤ 140	370	300	8	95
	T6	140 < D ≤ 200	340	250	8	90
	T6	200 < D ≤ 250	300	200	8	90

Häufige Anwendungen: Automobilindustrie, Elektro- und Elektronikindustrie, Warmschmieden, Schrauben, Bolzen, Muttern, Gewindeteile.

KONFORM MIT DEN VERORDNUNGEN: 2000/53/EU (ELV) – 2011/65/EU (RoHS II)

Rund – gezogen	kg/m	6026LF
10	0,217	•
12	0,313	•
15	0,489	•
20	0,887	•
25	1,359	•
30	1,957	•
35	2,664	•
40	3,481	•
45	4,404	•
50	5,437	•
55	6,648	•
60	7,832	•

Eigenschaften	T6	T8
Bearbeitbarkeit	gut	gut
Schutzanodisieren	gut	gut
dekoratives Anodisieren	gut	gut
Hartanodisieren	ausgezeichnet	ausgezeichnet
Korrosionsbeständigkeit	gut	gut
Meerwasserbeständigkeit	akzeptabel	akzeptabel
Schweißbarkeit MIG-TIG	gut	gut
AT Widerstandsschweißbarkeit	gut	gut
Lötbarkeit	akzeptabel	akzeptabel
Kaltformbarkeit	akzeptabel	nicht empfohlen
Warmformbarkeit	gut	gut

Stangen ca. 3000 mm lang, einseitig angefast. Weitere Abmessungen in Rund – Sechskant – Vierkant – Flach sind lieferbar. Das Lieferprogramm wird laufend ergänzt.