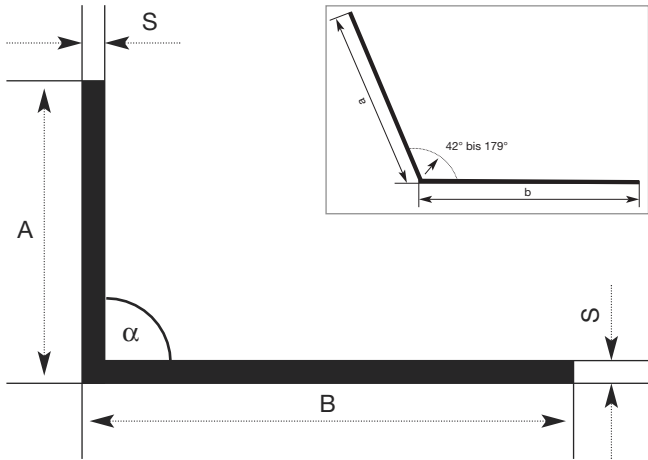


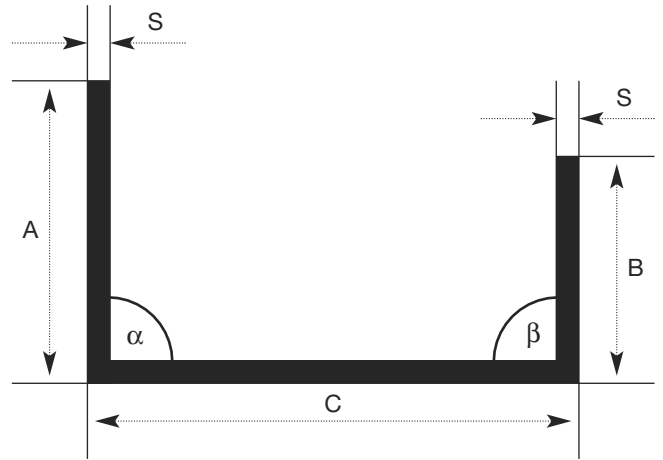
Maßbogen Kantteile

GEMMEL METALLE

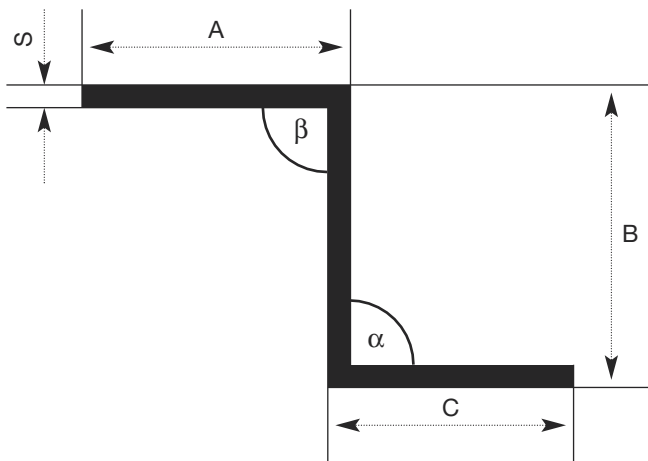
Auftrag Nr.: _____



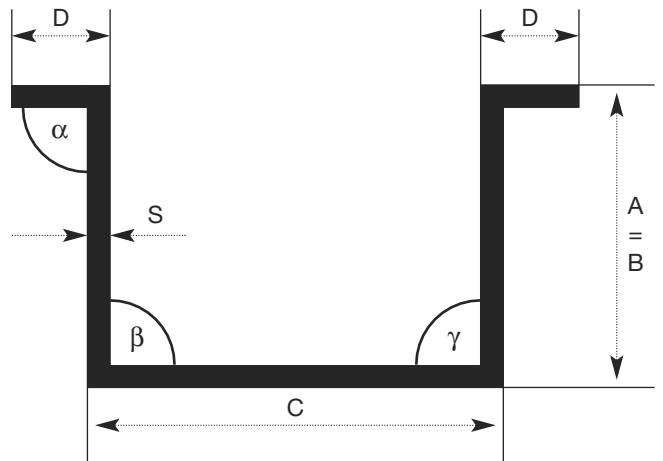
Material: _____
 Stärke (S): _____
 Länge (L): _____
 A: _____
 B: _____
 α : 42-179° _____



Material: _____
 Stärke (S): _____
 Länge (L): _____
 A: _____
 B: _____
 C: _____
 α/β : 42-179° _____



Material: _____
 Stärke (S): _____
 Länge (L): _____
 A: _____
 B: _____
 C: _____
 α/β : 42-179° _____



Material: _____
 Stärke (S): _____
 Länge (L): _____
 A = B: _____
 D: _____
 C: _____

Bei Riffelblechen, Dessinblechen, gebürsteten Blechen muss angegeben werden, welches die Ober- bzw. Unterseite ist. Bei Blechen mit einseitiger Schutzfolie muss festgelegt werden, ob die folierte Seite außen- oder innenliegend gekantet wird. Bitte beachten Sie die weiteren Hinweise im Flyer „Kantteile“. Alle Maßangaben in mm.

Kantungen kratzarm außen innen (Mehrpreis Folie)

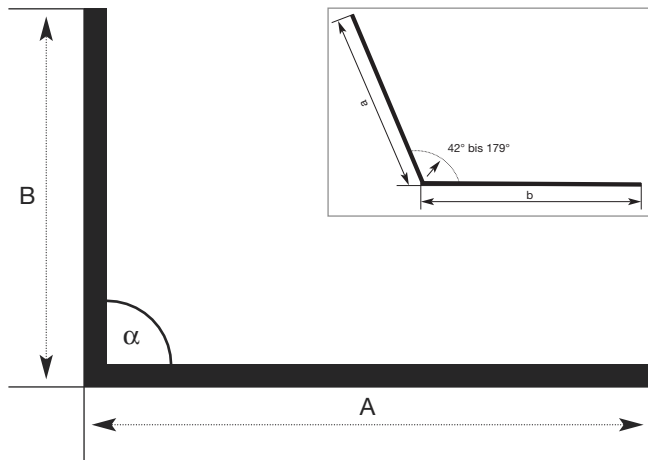
Maße geprüft und freigegeben: _____

Unterschrift des Kunden

Mindestmaß der Kantungen

Bitte senden Sie uns Ihre Zeichnung, wir prüfen die Machbarkeit in einem virtuellen Biegeversuch direkt an der Maschine

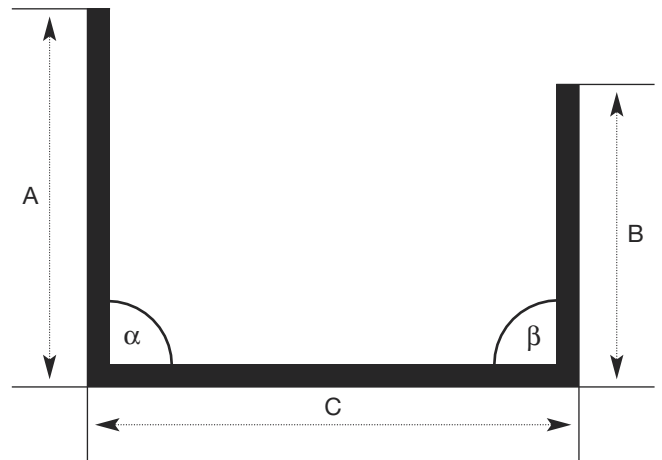
GEMMEL METALLE



A = min. 6 – 1010 mm*

B = min. 6 – 1000 mm*

$\alpha = 42-179^\circ$



Parameter maximal

Parameter minimal

A = max. 275 mm

A = min. 20 mm

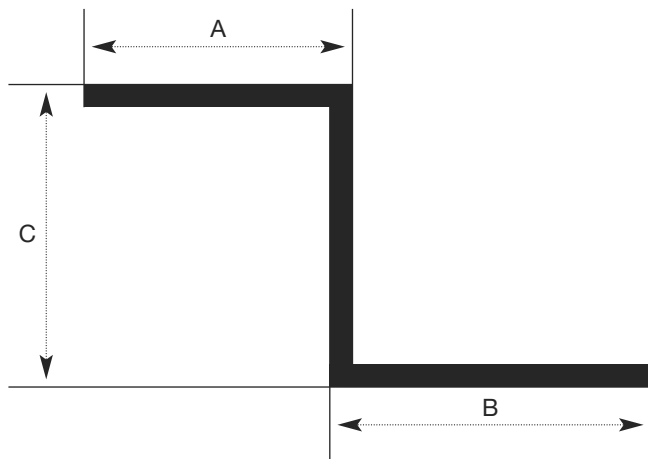
B = max. 275 mm

B = min. 20 mm

C = max. 550 mm

C = min. 40 mm

$\alpha/\beta = 42-179^\circ$



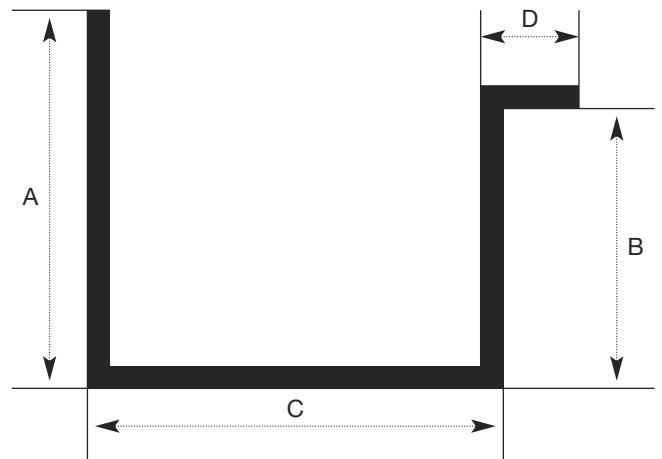
L = siehe Winkelangabe

A = min. 20 mm

B = min. 20 mm

C = min. 20 mm

(C ≥ als A und B)



A wie B beim Winkel beschrieben

D = min. 20 mm – max. auf Anfrage

C = min. 20 – 550 mm

B = min. 20 – 275 mm

C ist größer als B

Besonderheiten bei Riffelblechen: Länge l > 500 mm min., da es sich sonst beim Kanten verdreht

Material	Blechstärken
Aluminium	0,5 – 4,0 mm
Stahl- und Zinkblech	0,5 – 3,0 mm
Edelstahl (V ₂ A)	0,5 – 2,5 mm
Kupfer	0,5 – 3,0 mm
Messing	0,5 – 3,0 mm
Bronze	Nur 0,5 mm (Bruch)
Alu-Riffelblech	1,5 / 2,0 mm · 2,5 / 4,0 mm

* Stärkenabhängig, bitte nachfragen