

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Tuttlingen  
Gänsäcker 25  
78532 Tuttlingen  
Tel. 0 74 62 / 9 47 10

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zentrale  
Bessemerstraße 76 b  
12103 Berlin  
Tel. 0 30 / 75 69 07 78

# GEMMEL METALLE

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Döbeln  
Daniel-Wilhelm-Beck-Straße 11  
04720 Döbeln  
Tel. 0 34 31 / 71 78 40

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Fürth  
Industriestraße 5  
90765 Fürth  
Tel. 09 11 / 93 61 66

## *Legierungsbeschreibung CuNi7Zn39Mn5Pb3*

Bezeichnung:	CuNi7Zn39Mn5Pb3
Werkstoffbezeichnung EN	CW400J
alte Norm DIN	CuNi7Zn39Pb3
alte Werkstoffnummer	DIN 2.0771
Festigkeitseigenschaften für Zustand	hart
Zugfestigkeit Rm N/mm <sup>2</sup>	660
Streckgrenze Rp02	490
Dehnung A10 in %	16
Scherfestigkeit in N/mm <sup>2</sup>	400
E-Modul N/mm <sup>2</sup>	120
Härte HB	180

Physikalische Eigenschaften	
Dichte in g/cm <sup>3</sup>	8,44
Schmelzbereich in °C	850-870
Elektrische Leitfähigkeit in m/Ω x mm <sup>2</sup>	3
Spez. elektrischer Widerstand m/Ω x mm <sup>2</sup>	0,33
Wärmeleitfähigkeit W/mk	30
Wärmeausdehnungskoeffizient in 10 <sup>-6</sup> /K	19,5

Verarbeitungseigenschaften	
Warmumformbarkeit	gut
Kaltumformbarkeit	weniger
Zerspanungsindex (CW614N=100%)	95
Polierbarkeit	gut
Galvanisierbarkeit	gut
Weichlöten	gut
Hartlöten	sehr gut
Schweißen	
mit Gas	weniger
mit Schutzgas	mittel
Widerstand	gut
Weichglühen °C	600-700
Entspannungstemperatur °C	300-400
Warmumformungstemperatur °C	700-800
Kennfarbe	weiß/silber