

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Tuttlingen  
Gänsäcker 25  
78532 Tuttlingen  
Tel. 0 74 62 / 9 47 10

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zentrale  
Bessemerstraße 76 b  
12103 Berlin  
Tel. 0 30 / 75 69 07 78

# GEMMEL METALLE

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Döbeln  
Daniel-Wilhelm-Beck-Straße 11  
04720 Döbeln  
Tel. 0 34 31 / 71 78 40

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Fürth  
Industriestraße 5  
90765 Fürth  
Tel. 09 11 / 93 61 66

## Legierungsbeschreibung CuAl10Ni5Fe4

Bezeichnung:	CuAl10Ni5Fe4
Werkstoffbezeichnung EN	CW 307G
alte Norm DIN	CuAl10Ni
alte Werkstoffnummer	DIN 2.0966
Festigkeitseigenschaften für Zustand	
Zugfestigkeit Rm N/mm <sup>2</sup>	700
Streckgrenze Rp02	460
Dehnung A10 in %	10
Scherfestigkeit in N/mm <sup>2</sup>	
E-Modul N/mm <sup>2</sup>	120
Härte HB	170-189
Physikalische Eigenschaften	
Dichte in g/cm <sup>3</sup>	7,6
Schmelzbereich in °C	1050-1080
Elektrische Leitfähigkeit in m/Ω x mm <sup>2</sup>	4,6
Spez. elektrischer Widerstand m/Ω x mm <sup>2</sup>	0,2
Wärmeleitfähigkeit W/mk	63
Wärmeausdehnungskoeffizient in 10 <sup>-6</sup> /K	16,6
Verarbeitungseigenschaften	
Warmumformbarkeit	gut
Kaltumformbarkeit	schlecht
Zerspanungsindex (CW614N=100%)	mittel
Polierbarkeit	
Galvanisierbarkeit	
Weichlöten	möglich
Hartlöten	möglich
Schweißen	
mit Gas	
mit Schutzgas	
Widerstand	möglich
Weichglühen °C	
Entspannungstemperatur °C	680
Warmumformungstemperatur °C	940
Kennfarbe	gelb