

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Tuttlingen  
Gänsäcker 25  
78532 Tuttlingen  
Tel. 0 74 62 / 9 47 10

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zentrale  
Bessemerstraße 76 b  
12103 Berlin  
Tel. 0 30 / 75 69 07 78

# GEMMEL METALLE

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Döbeln  
Daniel-Wilhelm-Beck-Straße 11  
04720 Döbeln  
Tel. 0 34 31 / 71 78 40

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Fürth  
Industriestraße 5  
90765 Fürth  
Tel. 09 11 / 93 61 66

## Legierungsbeschreibung CuAl10Ni5Fe4

|                                      |              |
|--------------------------------------|--------------|
| Bezeichnung:                         | CuAl10Ni5Fe4 |
| Werkstoffbezeichnung EN              | CW 307G      |
| alte Norm DIN                        | CuAl10Ni     |
| alte Werkstoffnummer                 | DIN 2.0966   |
| Festigkeitseigenschaften für Zustand |              |
| Zugfestigkeit Rm N/mm <sup>2</sup>   | 700          |
| Streckgrenze Rp02                    | 460          |
| Dehnung A10 in %                     | 10           |
| Scherfestigkeit in N/mm <sup>2</sup> |              |
| E-Modul N/mm <sup>2</sup>            | 120          |
| Härte HB                             | 170-189      |

|   |           |
|---|-----------|
| Physikalische Eigenschaften                         |           |
| Dichte in g/cm <sup>3</sup>                         | 7,6       |
| Schmelzbereich in °C                                | 1050-1080 |
| Elektrische Leitfähigkeit in m/Ω x mm <sup>2</sup>  | 4,6       |
| Spez. elektrischer Widerstand m/Ω x mm <sup>2</sup> | 0,2       |
| Wärmeleitfähigkeit W/mk                             | 63        |
| Wärmeausdehnungskoeffizient in 10 <sup>-6</sup> /K  | 16,6      |

|                                |          |
|--------------------------------|----------|
| Verarbeitungseigenschaften     |          |
| Warmumformbarkeit              | gut      |
| Kaltumformbarkeit              | schlecht |
| Zerspanungsindex (CW614N=100%) | mittel   |
| Polierbarkeit                  |          |
| Galvanisierbarkeit             |          |
| Weichlöten                     | möglich  |
| Hartlöten                      | möglich  |
| Schweißen                      |          |
| mit Gas                        |          |
| mit Schutzgas                  |          |
| Widerstand                     | möglich  |
| Weichglühen °C                 |          |
| Entspannungstemperatur °C      | 680      |
| Warmumformungstemperatur °C    | 940      |
| Kennfarbe                      | gelb     |