

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Tuttlingen  
Gänsäcker 25  
78532 Tuttlingen  
Tel. 0 74 62 / 9 47 10

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zentrale  
Bessemerstraße 76 b  
12103 Berlin  
Tel. 0 30 / 75 69 07 78

# GEMMEL METALLE

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Döbeln  
Daniel-Wilhelm-Beck-Straße 11  
04720 Döbeln  
Tel. 0 34 31 / 71 78 40

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH  
Zweigniederlassung Fürth  
Industriestraße 5  
90765 Fürth  
Tel. 09 11 / 93 61 66

## *Legierungsbeschreibung AlZnMgCu1,5*

Werkstoff:	AlZnMgCu1,5
Werte für den Zustand	T651
Werkstoffnummer EN-AW	AlZn5,5MgCu
neu EN-AW	7075
alt DIN 1725	3.4365
Legierungsbestandteile ca. %	Si max. 0,4/ Fe max. 0,5/ Cu 1,2-2,0/ Mn max. 0,3/ Mg 2,1-2,9/ Cr 0,18-0,28/ Zn 5,1-6,1/ Ti+Zr max. 0,2
Zugfestigkeit Rm N/mm <sup>2</sup>	460-540
0,2-Streckgrenze N/mm <sup>2</sup>	360-470
Bruchdehnung A5 %	3-6
Brinellhärte HB	135-161
E-Modul N/mm <sup>2</sup>	72000
Wärmeleitfähigkeit W/cm °C	115-140
Wärmedehnzahl 20-100 °C	23,6
Thermostabil bei Kurzeiteinwirkung bis	ca. 175 °C
Elektrische Leitfähigkeit m/Ohm x mm <sup>2</sup>	17-21
Dekoratives Anodisieren	nein
Hartanodisieren	ja
Hartverchromen	
Chemisches Vernickeln	
Beizen	
Chromatieren/Phosphatieren	
Schweißen	nein
Korrosionsbeständigkeit	Mittelmässig-kritisch
Dichte kg/dm <sup>3</sup>	2,81
Werte für	Walzplatten von 8-120mm
Kennfarbe	violett