Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH Zweigniederlassung Tuttlingen Gänsäcker 25 78532 Tuttlingen

Tel. 0 74 62 / 9 47 10

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH Zentrale Bessemerstraße 76 b 12103 Berlin

Tel. 0 30 / 75 69 07 78



Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH Zweigniederlassung Döbeln Daniel-Wilhelm-Beck-Straße 11 04720 Döbeln

Tel. 0 34 31 / 71 78 40

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH Zweigniederlassung Fürth Industriestraße 5 90765 Fürth

Tel. 09 11 / 93 61 66

## Legierungsbeschreibung AlMgSi1 F30

Werkstoff:

Werte für den Zustand Werkstoffnummer EN-AW

neu EN-AW alt DIN 1725

Legierungsbestandteile ca. % Zugfestigkeit Rm N/mm² 0,2-Streckgrenze N/mm²

Bruchdehnung A5 %

Brinellhärte HB E-Modul N/mm²

Wärmeleitfähigkeit W/cm °C Wärmedehnzahl 20-100 °C

Thermostabil bei Kurzzeiteinwirkung bis Elektrische Leitfähikeit m/Ohm x mm²

**Dekoratives Anodisieren** 

Hartanodisieren Hartverchromen

Chemisches Vernickeln

Beizen

Chromatieren/Phospatieren

Schweißen

Korrosionsbeständigkeit

Dichte kg/dm³ Werte für Kennfarbe AlMgSi1 F30

warmausgehärtet

AlSi1MgMn

6082

3.2315.72

Mg1,0/Si1,0/Mn0,8

300-350

240-320

8 bis 14

95 bis 105

ca. 70000

1,5 bis 1,9

23,4

ca. 175°C

26-29

ja

bis 70 μ

ja

ja

sehr gut

gut

MIG/WIG/G

gut

2.7

Walzplatten ab 6mm

blau