

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Tuttlingen
Gänsäcker 25
78532 Tuttlingen
Tel. 0 74 62 / 9 47 10

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zentrale
Bessemerstraße 76 b
12103 Berlin
Tel. 0 30 / 75 69 07 78

GEMMEL METALLE

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Döbeln
Daniel-Wilhelm-Beck-Straße 11
04720 Döbeln
Tel. 0 34 31 / 71 78 40

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweigniederlassung Fürth
Industriestraße 5
90765 Fürth
Tel. 09 11 / 93 61 66

Legierungsbeschreibung AlMgSi0,5 F22

Werkstoff:	AlMgSi0,5 F22
Werte für den Zustand	warmausgehärtet
Werkstoffnummer EN-AW	AlMgSi
neu EN-AW	6060
alt DIN 1725	3.3206.71
Legierungsbestandteile ca. %	Mg0,5/Si0,5/Fe0,2
Zugfestigkeit Rm N/mm ²	215-260
0,2-Streckgrenze N/mm ²	160-230
Bruchdehnung A5 %	12 bis 26
Brinellhärte HB	70 bis 80
E-Modul N/mm ²	ca. 70000
Wärmeleitfähigkeit W/cm °C	ca. 1,86
Wärmedehnzahl 20-100 °C	23,4
Thermostabil bei Kurzeiteinwirkung bis	ca. 150 °C
Elektrische Leitfähigkeit m/Ohm x mm ²	28-35
Dekoratives Anodisieren	sehr gut
Hartanodisieren	Bis 80 µ
Hartverchromen	ja
Chemisches Vernickeln	ja
Beizen	sehr gut
Chromatieren/Phosphatieren	sehr gut
Schweißen	MIG/WIG/G
Korrosionsbeständigkeit	sehr gut
Dichte kg/dm ³	2,7
Werte für	Profile, -Rohre, -Stangen für mittlere Querschnitte
Kennfarbe	keine