

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweig Niederlassung Tuttlingen
Gänsacker 25
78532 Tuttlingen
Tel. 0 74 62 / 9 47 10

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zentrale
Bessemerstraße 76 b
12103 Berlin
Tel. 0 30 / 75 69 07 78

GEMMEL METALLE

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweig Niederlassung Döbeln
Daniel-Wilhelm-Beck-Straße 11
04720 Döbeln
Tel. 0 34 31 / 71 78 40

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH
Zweig Niederlassung Fürth
Industriestraße 5
90765 Fürth
Tel. 09 11 / 93 61 66

Legierungsbeschreibung AlCuMgPb F37

Werkstoff	AlCuMgPb F37
Werte für den Zustand	kaltausgehärtet
Werkstoffnummer EN-AW	AlCu4PbMgMn
neu EN-AW	2007
alt DIN 1725	3.1645.51
Legierungsbestandteile ca. %	Cu4,3/Mg1,1/Pb1,0
Zugfestigkeit Rm N/mm ²	370-470
0,2-Streckgrenze N/mm ²	250-325
Bruchdehnung A5 %	6-8
Brinellhärte HB	100 bis 140
E-Modul N/mm ²	ca. 73000
Wärmeleitfähigkeit W/cm °C	1,3 bis 1,5
Wärmedehnzahl 20-100 °C	24
Thermostabil bei Kurzeinwirkung bis	ca. 160 °C
Elektrische Leitfähigkeit m/Ohm x mm ²	18-22
Dekoratives Anodisieren	eingefärbt ja
Hartanodisieren	nein
Hartverchromen	ja
Chemisches Vernickeln	nein
Beizen	mäßig
Chromatieren/Phosphatieren	meiden
Schweißen	nein
Korrosionsbeständigkeit	mäßig
Dichte kg/dm ³	2,85
Werte für	Automatenstangen bis Durchmesser 60 mm
Kennfarbe	schwarz