

Edelstahl + Silberstahl

Rund-Silberstahl

115 Cr V 3
1.2210 gezogen
DIN 175 geschliffen
und poliert
in Herstellungslängen
von 2 m
Abgabe nur in ganzen
Stängen

mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
2	0,025	8	0,400	15	1,400	30	5,550
3	0,056	9	0,500	16	1,600	35	7,550
3,5	0,077	10	0,625	18	2,000	40	10,000
4	0,100	11	0,720	20	2,500	50	15,500
5	0,156	12	0,900	22	2,980		
6	0,225	13	1,042	24	3,650		
7	0,306	14	1,200	25	3,910		

Rund-Edelstahl, gewalzt

1.4301
DIN EN 10278/h9 gezogen
DIN EN 10060 gewalzt
in Herstellungslängen
von 3 m gezogen

mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
1	0,006	8	0,400	20	2,500	36	7,990
1,5	0,014	9	0,500	22	2,984	40	10,000
2	0,025	10	0,625	24	3,551	45	12,500
2,5	0,040	11	0,746	25	3,910	50	15,630
3	0,056	12	0,900	26	4,168	55	19,500
4	0,100	14	1,200	28	4,830	60	22,200
5	0,156	15	1,400	30	5,550	65	25,551
6	0,225	16	1,600	32	6,350	70	30,100
7	0,306	18	2,000	35	7,550	80	39,500

Rund-Edelstahl

1.4305
DIN EN 10278/h9 gezogen
DIN EN 10060 gewalzt
in Herstellungslängen
von 3 m

mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
2	0,025	11	0,746	28	5,150	75	35,330
3	0,056	12	0,900	30	5,550	80	39,500
4	0,100	13	1,042	32	6,300	90	50,900
4,5	0,130	14	1,200	33	7,000	100	64,000
5	0,156	15	1,400	34	7,532	120	88,780
5,5	0,195	16	1,600	35	7,550	125	96,000
6	0,225	17	1,780	36	8,400	130	110,000
6,5	0,270	18	2,000	38	9,500	140	120,800
7	0,306	20	2,500	40	10,000	150	138,700
7,5	0,370	21	2,719	45	12,500	160	168,000
8	0,400	22	2,984	50	15,630	170	190,200
8,5	0,470	24	3,600	55	18,650	180	216,000
9	0,500	25	3,910	60	22,200	190	240,000
9,5	0,580	26	4,168	65	26,050	200	267,000
10	0,625	27	4,578	70	30,100	210	294,000

