

Rund-Titan

Gruppe 2
Werkstoffnummer 3.7035
in Stangen

mm		kg /m
1,5	Draht im Ring	0,008
6		0,125
8		0,230
10		0,350
12		0,500
15		0,800
20		1,400
25		2,290
30		3,150
35		4,520
40		5,903

Titan-Blech

Gr. 2
Werkstoff-Nr. 3.7025 ●
Werkstoff-Nr. 3.7035 ●●
Tafel ca. 1000 x 2500

mm		kg /m ²
0,5 ●●		2,35
1,0 ●●		4,70
1,5 ●●		7,05
2,0 ●●		9,40
12,0 ●		56,4

Rundnickelstangen

mind. 99,2 Ni
hart
DIN 17740

mm		kg/m
6		0,253
10		0,706
16		1,789
30		6,288

Nickelblech

mind. 99,4 Ni
DIN 17740

mm		
0,30 x 300 x 2000		1/2 hart
0,50 x 300 x 2000		1/2 hart
1,00 x 1000 x 2000		hart
2,00 x 1000 x 2000		hart

Kupfer-Nickel Rundstangen

Ni Cu 30 Fe
hart
in Längen von 2 m

mm		kg/m
6		0,250

Kupfer-Nickel Bleche

Cu Ni 30 Fe
F 30

mm		kg/m ²
2 x 1000 x 2000		17,8

Rundstangen

bis 5 mm Cu Be 2
Automatenqualität
in Herstellungslängen
von ca. 3 m

ab 6 mm Cu Co Be
in Herstellungslängen
von ca. 3 m

(Ø) mm	kg/m
3	0,06
4	0,11
5	0,17
6	0,25
8	0,45
10	0,70
15	1,58
20	2,81
25	4,39
30	6,29
40	11,18
50	17,47
80	44,71

Magnifer 75

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)

Sättigungsinduktion	0,8 T	
Curietemperatur	400° C	
Sättigungsmagnetostriktion	+ 1 · 10 ⁻⁶	
Spezifischer elektrischer Widerstand	55 m V cm	
Dichte	8,6 g/cm ³	
Gewicht bei Tafelgröße	0,50 x 600 x 2000 mm	ca. 5,16 kg
Wärmeleitfähigkeit		0,34 W/cm ° C
Wärmeausdehnungskoeffizient	(20–100 ° C)	12,5 · 10 ⁻⁶ /° C

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)

		hart	* tiefziehbar, biegbar gegläht	schlußgeglüht
Zugfestigkeit R _m	[N/mm ²]	860	600	580
Streckgrenze R _{p 0,2}	[N/mm ²]	800	290	220
Bruchdehnung A ₅	[%]	5	> 40	> 40
Härte HV5		270	140-180	110-130

* Der gewünschte Zustand, ob tiefziehbar oder biegsam gegläht, ist bei Bestellung zu vereinbaren.

