

GEMMEL METALLE

Lieferprogramm

Rund- und Vierkantstangen aus der ökologischen Automatenlegierung 6012 i AlMgSiSnBi

Die Legierung ist ELV-(2000/95/EC) und RoHS-(2002/95/EC) konform.

Diese bleifreie Legierung ist sehr gut technisch eloxierbar.

Die Stangen der Legierung 6012i sind besonders für die mechanische Bearbeitung und zum Eloxieren geeignet. Mit einem Blei-Anteil von 0 % und dem Verzicht aller anderen verbotenen Elemente, eignet sich dieser Werkstoff besonders für die Herstellung von Drehteilen für die Automobilindustrie und Elektrotechnische Industrie.

Aluminiumrundstangen aus der ökologische Automatenlegierung 6012i AlMgSiSnBi 0 % Pb-Anteil, AA 6028 ELV-(2000/95/EC) und RoHS- (2002/95/EC) konform.

Zustand T8 gezogen, EN573/754, Rm min. MPa 345, HB min. 80, Rp 02 min. 315 A5, sehr gut eloxierbar, Stangen ca. 3000 mm lang.

Die Stangen sind einseitig angefast.

Rund – gezogen	kg / Meter	Vierkant – gezogen	kg / Meter
10	0,217	30	2,49
12	0,313	40	4,43
15	0,489	50	6,93
20	0,887		
25	1,359		
30	1,957		
35	2,664		
40	3,480		
45	4,404		
50	5,437		
60	7,830		

Weitere Abmessungen in Rund – Sechskant – Vierkant sind ebenfalls lieferbar.

Das Lagerprogramm wird laufend ergänzt.

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH

Zentrale

Bessemerstraße 76 b
12103 Berlin

Tel. 0 30 / 75 69 07 78

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH

Zweigniederlassung Fürth

Industriestraße 5
90765 Fürth

Tel. 09 11 / 93 61 66

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH

Zweigniederlassung Tuttlingen

Gänsäcker 25
78532 Tuttlingen

Tel. 0 74 62 / 9 47 10

Hans-Erich Gemmel & Co. GmbH

Zweigniederlassung Döbeln

Daniel-Wilhelm-Beck-Straße 11
04720 Döbeln

Tel. 0 34 31 / 71 78 40