

Edelstahl + Silberstahl

Rund-Silberstahl

115 Cr V 3
1.2210 gezogen
DIN 175 geschliffen
und poliert
in Herstellungslängen
von 2 m
Abgabe nur in ganzen
Stängen

mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
2	0,025	8	0,400	15	1,400	30	5,550
3	0,056	9	0,500	16	1,600	35	7,550
3,5	0,077	10	0,625	18	2,000	40	10,000
4	0,100	11	0,720	20	2,500	50	15,500
5	0,156	12	0,900	22	2,980		
6	0,225	13	1,042	24	3,650		
7	0,306	14	1,200	25	3,910		

Rund-Edelstahl, gewalzt

1.4301
DIN EN 10278/h9 gezogen
DIN EN 10060 gewalzt
in Herstellungslängen
von 3 m gezogen

mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
1	0,006	8	0,400	20	2,500	36	7,990
1,5	0,014	9	0,500	22	2,984	40	10,000
2	0,025	10	0,625	24	3,551	45	12,500
2,5	0,040	11	0,746	25	3,910	50	15,630
3	0,056	12	0,900	26	4,168	55	19,500
4	0,100	14	1,200	28	4,830	60	22,200
5	0,156	15	1,400	30	5,550	65	25,551
6	0,225	16	1,600	32	6,350	70	30,100
7	0,306	18	2,000	35	7,550	80	39,500

Rund-Edelstahl

1.4305
DIN EN 10278/h9 gezogen
DIN EN 10060 gewalzt
in Herstellungslängen
von 3 m

mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
2	0,025	11	0,746	28	5,150	75	35,330
3	0,056	12	0,900	30	5,550	80	39,500
4	0,100	13	1,042	32	6,300	90	50,900
4,5	0,130	14	1,200	33	7,000	100	64,000
5	0,156	15	1,400	34	7,532	120	88,780
5,5	0,195	16	1,600	35	7,550	125	96,000
6	0,225	17	1,780	36	8,400	130	110,000
6,5	0,270	18	2,000	38	9,500	140	120,800
7	0,306	20	2,500	40	10,000	150	138,700
7,5	0,370	21	2,719	45	12,500	160	168,000
8	0,400	22	2,984	50	15,630	170	190,200
8,5	0,470	24	3,600	55	18,650	180	216,000
9	0,500	25	3,910	60	22,200	190	240,000
9,5	0,580	26	4,168	65	26,050	200	267,000
10	0,625	27	4,578	70	30,100	210	294,000



Rund-Edelstahl 1.4305

blank gezogen /h9
geschliffen

mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
8	0,40	25	3,91	60	22,20
18	2,00	26	4,17	80	39,50
19	2,25	28	5,15	100	64,00
20	2,50	30	5,55		
22	2,98	35	7,55		
23	3,30	40	10,00		
24	3,60	50	15,63		

Rund-Edelstahl 1.4571 (V 4 A)

DIN EN 10278/h9 gezogen
DIN EN 10060 gewalzt
in Herstellungslängen
von 3 m

mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
3	0,056	16	1,578	40	10,000	105	67,940
4	0,100	18	2,100	45	12,500	120	88,780
5	0,156	20	2,500	50	15,630	130	104,200
6	0,225	21	2,850	55	18,650	140	112,000
8	0,400	22	3,130	60	22,200	150	138,700
10	0,625	24	3,800	65	26,050	160	168,000
11	0,788	25	3,910	70	30,100	170	190,500
12	0,900	28	4,862	80	39,500	180	212,000
13	1,042	30	5,550	90	50,900		
14	1,280	35	7,550	95	55,640		
15	1,400	38	9,500	100	61,650		

Edelstahl Vierkant-Stangen 1.4301/1.4305/1.4404 1.4571/1.4021

DIN EN 10278/h11 gezogen
DIN EN 10059 gewalzt
in Herstellungslängen
von 3 m

mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
4 x 4	0,130	14 x 14	1,530	35 x 35	9,800	90 x 90	64,800
5 x 5	0,203	15 x 15	1,763	40 x 40	12,528	100 x 100	78,500
6 x 6	0,281	18 x 18	2,592	45 x 45	15,980	110 x 110	96,800
7 x 7	0,385	20 x 20	3,132	50 x 50	19,630	120 x 120	112,32
8 x 8	0,501	22 x 22	3,872	60 x 60	28,260	150 x 150	180,000
10 x 10	0,783	25 x 25	4,892	70 x 70	39,200		
12 x 12	1,128	30 x 30	7,047	80 x 80	41,474		



Edelstahl Sechskant-Stangen

1.4305/1.4104/1.4301/
1.4571

gezogen
DIN EN 10278/h11



mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
4	0,115	10	0,680	19	2,454	36	8,811
5	0,170	11	0,816	22	3,290	46	13,600
5,5	0,200	12	0,979	24	3,916	50	15,000
6	0,283	13	1,149	27	4,956	55	22,000
7	0,339	15	1,518	30	6,200	60	26,400
8	0,435	17	1,965	32	6,428		

Gleichschenklige Winkel-Stangen

1.4301

DIN EN 10056 gewalzt

● auch in 1.4571

in Herstellungslängen von 3 m

x ca. 3 m lang



mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
10 x 10 x 2 x	0,285	30 x 30 x 4 ●	1,769	60 x 60 x 6	5,365
15 x 15 x 2 x	0,441	30 x 30 x 5 ●	2,200	60 x 60 x 10	8,690
15 x 15 x 3	0,662	35 x 35 x 4	2,670	70 x 70 x 7	7,171
15 x 15 x 4	0,830	35 x 35 x 5	2,600	80 x 80 x 8 ●	9,541
20 x 20 x 2	0,597	40 x 40 x 3	1,776	90 x 90 x 9	12,636
20 x 20 x 3 ●	0,870	40 x 40 x 4 ●	2,407	100 x 100 x 6	9,280
25 x 25 x 2	0,750	40 x 40 x 5	2,970	100 x 100 x 10	15,080
25 x 25 x 3 ●	1,102	50 x 50 x 4	3,000	100 x 100 x 12	17,597
25 x 25 x 4	1,472	50 x 50 x 5 ●	3,741		
30 x 30 x 3 ●	1,363	50 x 50 x 6	4,512		

Ungleichschenklige Winkel-Stangen

1.4301

zum Teil von Blech
geschnitten und
gekantet

● auch in 1.4571



mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
30 x 15 x 3	1,008	50 x 30 x 4	2,430	100 x 50 x 6	6,826
30 x 20 x 3	1,120	50 x 30 x 5 ●	3,100	140 x 70 x 7 ●	11,760
30 x 20 x 4	1,480	60 x 30 x 5	3,500	150 x 100 x 10	19,000
40 x 20 x 2	0,928	60 x 40 x 5	3,800	180 x 90 x 10	21,600
40 x 20 x 3	1,390	70 x 50 x 6	5,300	200 x 100 x 12	28,800
40 x 20 x 4	1,780	75 x 50 x 7	6,500		
50 x 20 x 3	1,536	80 x 40 x 6	5,464		

U-Profile

1.4301

von Blech
geschnitten
und gekantet



mm	kg/m	mm	kg/m
50 x 100 x 50 x 6	9,000	30 x 60 x 30 x 5	4,345
30 x 60 x 30 x 6	4,345	15 x 30 x 15 x 1,5	0,700
20 x 40 x 20 x 4	2,275	80 x 160 x 80 x 8	19,200
38 x 50 x 38 x 5	4,582		



Rund Edelstahl

1.4104

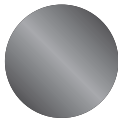
gezogen/gewalzt

Konstruktionsteile in
Wasser und Dampf für
Automatenbearbeitung,
wie Schrauben, Spindeln,
Büchsen

in Herstellungslängen
von 3 m

gewalzt
DIN EN 10060

gezogen
DIN EN 10278/h9



Rund mm	kg/m
3	0,06
4	0,10
5	0,156
6	0,22
8	0,40
9	0,50
10	0,63
11	0,76
12	0,90
14	1,22
15	1,40
16	1,60
18	2,03
20	2,50
25	3,90
30	5,62
40	10,0
45	12,50
48	14,70
50	15,6
52	17,62
55	18,65
60	22,5
65	27,5
70	30,1
75	34,0
80	39,5
95	55,6
100	60,5
120	88,8
125	96,3

Rund Edelstahl

1.4021

gezogen/gewalzt

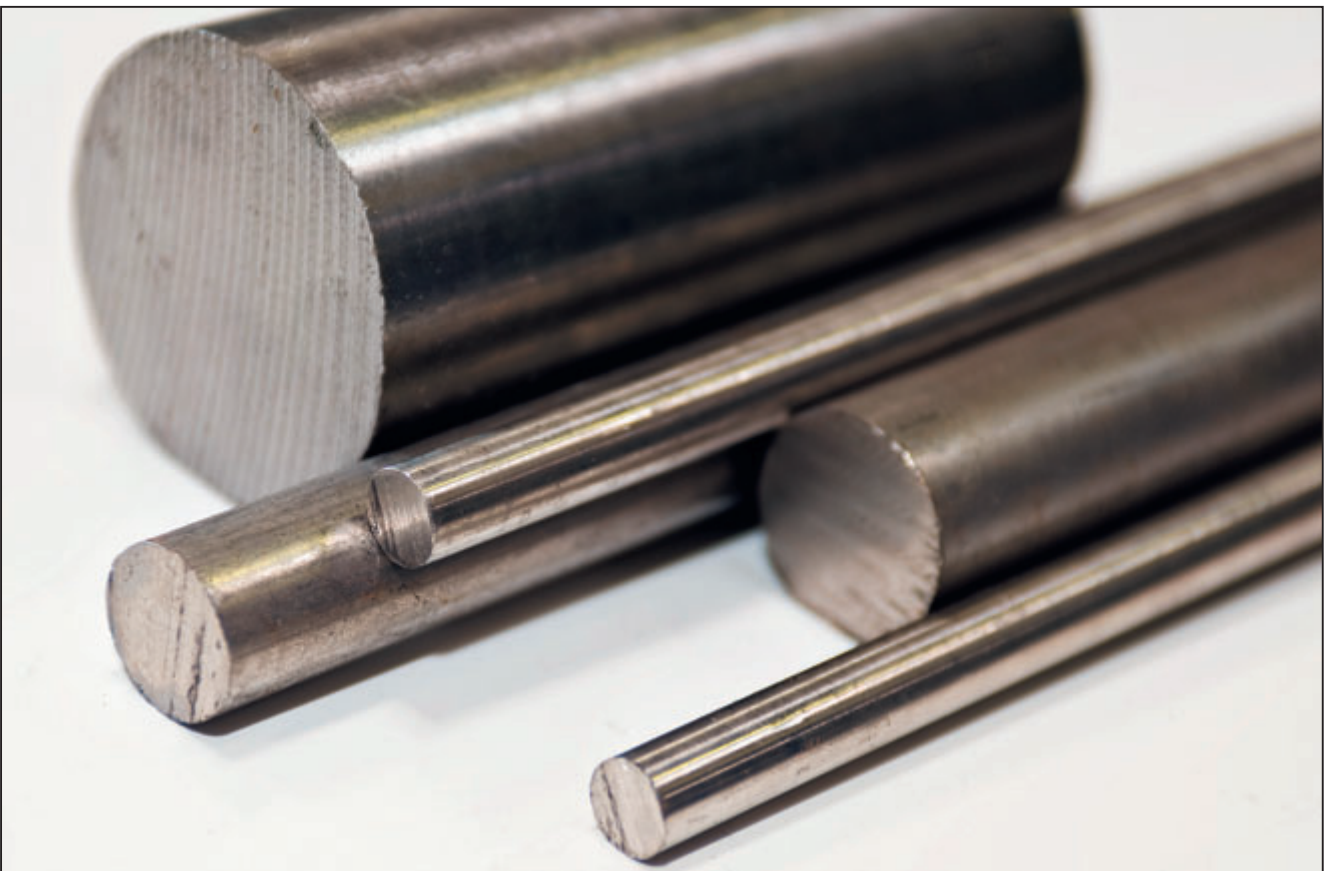
Für Konstruktionsteile
höherer Festigkeit, wie
Achsen, Wellen, Pumpen-
teile, Kolbenstangen,
Ventilkegel

in Herstellungslängen
von 3 m

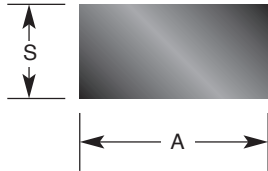
gewalzt
DIN EN 10060

gezogen
DIN EN 10278/h9

Rund mm	kg/m
5	0,15
6	0,22
6,50	0,26
7	0,30
8	0,39
9	0,50
10	0,61
11	0,74
12	0,88
13	1,04
14	1,20
15	1,37
16	1,57
18	1,98
19	2,21
20	2,50
22	3,00
25	3,90
26	4,14
28	4,90
30	5,60
32	6,35
35	7,65
40	10,00
42	10,94
45	12,50
50	15,60
55	19,71
60	22,20
80	39,50
90	50,90
100	62,02



Flachstangen 1.4301 gewalzt

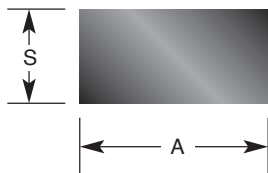


DIN EN 10058

oder vom Band ähnlich
DIN 1017

mm (A x S)	kg/m	mm (A x S)	kg/m	mm (A x S)	kg/m	mm (A x S)	kg/m
10 x 2	0,160	100 x 5	4,000	50 x 10	3,987	25 x 20	3,850
20 x 2	0,319	120 x 5	4,800	60 x 10	4,785	30 x 20	4,800
30 x 2	0,478	150 x 5	6,000	70 x 10	5,582	40 x 20	6,380
40 x 2	0,638	200 x 5	8,000	80 x 10	6,380	50 x 20	7,975
10 x 3	0,246	10 x 6	0,480	100 x 10	7,975	60 x 20	9,570
15 x 3	0,362	12 x 6	0,554	120 x 10	9,600	70 x 20	11,200
20 x 3	0,480	15 x 6	0,750	140 x 10	11,200	80 x 20	12,800
25 x 3	0,600	20 x 6	0,957	150 x 10	12,000	90 x 20	13,900
30 x 3	0,719	25 x 6	1,180	180 x 10	14,400	100 x 20	16,000
35 x 3	0,864	30 x 6	1,438	200 x 10	16,000	120 x 20	19,700
40 x 3	0,957	40 x 6	1,914	250 x 10	20,000	150 x 20	24,000
50 x 3	1,197	50 x 6	2,300	300 x 10	24,000	160 x 20	25,600
60 x 3	1,438	60 x 6	2,880	20 x 12	1,920	200 x 20	32,000
100 x 3	2,400	80 x 6	3,840	25 x 12	2,360	30 x 25	6,000
6 x 4	0,194	100 x 6	4,800	30 x 12	2,871	40 x 25	7,710
8 x 4	0,256	120 x 6	6,240	35 x 12	3,300	50 x 25	9,750
10 x 4	0,320	150 x 6	7,200	40 x 12	3,840	70 x 25	14,000
12 x 4	0,370	12 x 8	0,770	50 x 12	4,720	150 x 25	30,000
20 x 4	0,638	15 x 8	0,960	60 x 12	5,760	40 x 30	9,600
25 x 4	0,797	20 x 8	1,276	70 x 12	6,700	50 x 30	12,000
30 x 4	0,957	25 x 8	1,500	80 x 12	7,680	60 x 30	14,400
35 x 4	1,130	30 x 8	1,914	100 x 12	9,600	80 x 30	19,200
40 x 4	1,276	35 x 8	2,240	160 x 12	15,400	100 x 30	24,000
50 x 4	1,595	40 x 8	2,550	200 x 12	18,480	120 x 30	28,800
60 x 4	1,992	50 x 8	3,190	20 x 15	2,400	50 x 35	13,900
10 x 5	0,400	60 x 8	3,770	25 x 15	3,000	80 x 35	21,600
12 x 5	0,460	70 x 8	4,480	30 x 15	3,590	100 x 35	28,000
15 x 5	0,600	80 x 8	5,170	35 x 15	4,200	50 x 40	16,000
20 x 5	0,797	100 x 8	6,280	40 x 15	4,785	60 x 40	19,200
25 x 5	0,997	120 x 8	7,680	50 x 15	5,982	70 x 40	22,400
30 x 5	1,197	150 x 8	9,600	60 x 15	7,192	80 x 40	25,600
35 x 5	1,394	28,5 x 9,5	2,170	70 x 15	8,400	70 x 50	28,000
40 x 5	1,595	15 x 10	1,196	80 x 15	9,600	80 x 50	32,000
45 x 5	1,800	20 x 10	1,595	100 x 15	12,000	100 x 50	40,000
50 x 5	1,995	25 x 10	1,995	120 x 15	14,400	100 x 60	48,000
60 x 5	2,400	30 x 10	2,392	150 x 15	18,000		
70 x 5	2,800	35 x 10	2,789	200 x 15	24,000		
80 x 5	3,200	40 x 10	3,190	250 x 15	30,000		

Flachstangen 1.4301 gezogen



1.4301 X5CrNi18 10

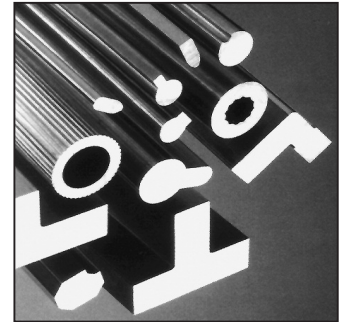
EN 10278/h11

blank gezogen

mm (A x S)	kg/m	mm (A x S)	kg/m	mm (A x S)	kg/m	mm (A x S)	kg/m
10 x 3	0,246	12 x 6	0,554	35 x 10	2,789	100 x 15	12,000
20 x 3	0,480	15 x 6	0,750	40 x 10	3,190	25 x 20	3,850
30 x 3	0,719	20 x 6	0,957	50 x 10	3,987	30 x 20	4,800
40 x 3	0,957	25 x 6	1,180	60 x 10	4,785	35 x 20	5,583
12 x 4	0,370	30 x 6	1,438	70 x 10	5,582	40 x 20	6,380
20 x 4	0,638	40 x 6	1,914	80 x 10	6,380	50 x 20	7,975
25 x 4	0,797	60 x 6	2,880	100 x 10	7,975	60 x 20	9,570
30 x 4	0,957	80 x 6	3,840	150 x 10	12,000	80 x 20	12,800
35 x 4	1,130	12 x 8	0,770	20 x 12	1,920	30 x 25	6,000
40 x 4	1,276	15 x 8	0,960	25 x 12	2,360	40 x 25	7,710
10 x 5	0,400	20 x 8	1,276	30 x 12	2,871	50 x 25	9,750
12 x 5	0,460	25 x 8	1,500	40 x 12	3,840	40 x 30	9,600
15 x 5	0,600	30 x 8	1,914	50 x 12	4,720	50 x 30	12,000
20 x 5	0,797	40 x 8	2,550	100 x 12	9,600	60 x 30	14,400
25 x 5	0,997	60 x 8	3,770	20 x 15	2,400	50 x 35	13,900
30 x 5	1,197	28,5 x 9,5	2,170	30 x 15	3,590	75 x 35	19,230
40 x 5	1,595	15 x 10	1,196	40 x 15	4,785	80 x 35	21,600
50 x 5	1,995	20 x 10	1,595	50 x 15	5,982		
60 x 5	2,400	25 x 10	1,995	60 x 15	7,192		
10 x 6	0,480	30 x 10	2,392	80 x 15	9,600		

**Zur Trennung der
Edelstahlqualitäten
werden diese
Kennfarben
verwendet:**

1.4301	X5CrNi18 10	weiß
1.4305	X8CrNiS18 8	gelb
1.4541	X6CrNiS18 8	rot
1.4571	X6CrNiTi18 10	blau
1.4021	X20Cr13	silber

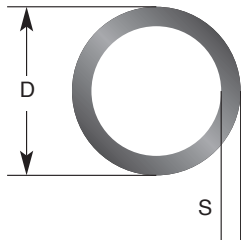


Edelstahlrohre 1.4301

EN 1127
geschweißt

X = ca. 1 m Länge
* auch geschliffen
Korn 240

● auch in 1.4571 nahtlos



mm (D x S)	kg/m	mm (D x S)	kg/m	mm (D x S)	kg/m
1 x 0,2	0,004 X	8 x 1,5	0,244	54 x 2 *	2,604
1,10 x 0,2	0,005 X	10 x 1,5	0,319	57 x 2 ●	2,750
1,20 x 0,2	0,005 X	12 x 1,5 ●	0,394	60,3 x 2 ●	2,920
2 x 0,2	0,009 X	14 x 1,5 ●	0,470	60,3 x 2,9 ●	4,168
3 x 0,2	0,014 X	15 x 1,5 *	0,507	63,5 x 2	3,051
4 x 0,2	0,019 X	16 x 1,5	0,545	64 x 2	3,105
5 x 0,2	0,024 X	18 x 1,5 ●	0,620	70 x 2	3,400
6 x 0,2	0,029 X	20 x 1,5	0,695	76,1 x 2 *	3,711
7 x 0,2	0,034 X	22 x 1,5 *	0,770	76,1 x 2,5	4,600
1,5 x 0,25	0,009 X	23 x 1,5 ●	0,808	76,1 x 2,9	5,310
3 x 0,25	0,018 X	25 x 1,5	0,883	80 x 2	3,900
4 x 0,25	0,019 X	28 x 1,5 ●	0,995	84 x 2 *	4,068
6 x 0,25	0,036 X	30 x 1,5	1,070	85 x 2	4,118
7 x 0,3	0,051 X	35 x 1,5	1,258	88,9 x 2	4,352
1,6 x 0,5	0,013 X	38 x 1,5 *	1,301	101,6 x 2	4,988
2 x 0,5	0,019 X	40 x 1,5	1,446	104 x 2 ● *	5,108
3 x 0,5	0,031 X	43 x 1,5	1,559	108 x 2 ●	5,310
4 x 0,5	0,049 X	45 x 1,5	1,612	114,3 x 2	5,624
5 x 0,5	0,056 X	60 x 1,5 *	2,352	129 x 2	6,360
6 x 0,5	0,068 X	6 x 2	0,200	133 x 2 ●	7,070
7 x 0,5	0,081 X	8 x 2	0,300	154 x 2	7,354
8 x 0,5	0,094	10 x 2	0,401	204 x 2	10,120
9 x 0,5	0,106 X	12 x 2 ●	0,500	254 x 2	12,670
10 x 0,5	0,118 X	14 x 2 *	0,601	33,7 x 3	2,306
12 x 0,75	0,207	16 x 2 ● *	0,701	45 x 3	3,155
4 x 1 ●	0,074 X	17,2 x 2	0,761	48,3 x 3	3,403
5 x 1 ●	0,100 X	17,2 x 2,3	0,858	57 x 3	4,056
6 x 1 ●	0,125	18 x 2	0,801	139,7 x 3	10,299
8 x 1 ●	0,179	20 x 2 ● *	0,901	168,3 x 3	12,417
10 x 1 ●	0,225	21,3 x 2 *	0,967	219,1 x 3	16,200
12 x 1 ●	0,279	25 x 2 ●	1,152	273 x 3	20,280
14 x 1	0,310	26,9 x 2 ● *	1,247		
15 x 1	0,350	30 x 2 ● *	1,502		
16 x 1	0,375	32 x 2 ●	1,560		
18 x 1 ●	0,425	33,7 x 2 *	1,588		
20 x 1 *	0,475	35 x 2 ●	1,653		
22 x 1 *	0,526	38 x 2	1,803		
25 x 1 *	0,601	40 x 2 ●	1,903		
28 x 1	0,676	42,4 x 2 *	2,023		
30 x 1	0,710	44 x 2	2,103		
38 x 1 *	0,926	44,5 x 2	2,128		
40 x 1	0,975	48,3 x 2 *	2,319		
6 x 1,5	0,169	50 x 2 ● *	2,402		

Edelstahlrohre Hohlstahl

1.4301, 1.4541,
1.4571



mm AD/ID	kg/m
32 x 16	4,7
40 x 25	6,0
50 x 36	7,4
40 x 20	7,4
36 x 25	4,1
50 x 32	9,5
63 x 40	14,6
63 x 50	9,1
80 x 50	9,4
80 x 63	15,0
85 x 45	32,0

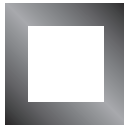
mm AD/ID	kg/m
90 x 63	25,5
90 x 71	18,8
95 x 50	40,9
100 x 56	44,0
100 x 63	40,0
100 x 71	30,6
106 x 56	49,9
106 x 80	29,8
112 x 80	37,9
112 x 90	27,4
132 x 71	76,3

mm AD/ID	kg/m
140 x 112	43,5
150 x 80	99,2
160 x 90	109,0
160 x 112	80,4
170 x 106	110,6
170 x 118	92,26
170 x 140	57,3
180 x 150	61,0
212 x 150	138,0

Edelstahl- Vierkantrohr

1.4301

geschweißt
teilweise in
geschliffen
(Korn 240)
vorrätig



mm	kg/m
10 x 10 x 1	0,315
15 x 15 x 1	0,453
15 x 15 x 1,5	0,676
20 x 20 x 1,5	0,920
25 x 25 x 1,5	1,164
30 x 30 x 1,5	1,409
40 x 40 x 1,5	1,897
20 x 20 x 2	1,202
25 x 25 x 2	1,527
30 x 30 x 2	1,853
35 x 35 x 2	2,178

mm	kg/m
40 x 40 x 2	2,504
50 x 50 x 2	3,070
60 x 60 x 2	3,710
70 x 70 x 2	4,457
80 x 80 x 2	5,108
30 x 30 x 3	2,704
35 x 35 x 3	3,170
40 x 40 x 3	3,681
50 x 50 x 3	4,657
60 x 60 x 3	5,634
70 x 70 x 3	6,600

mm	kg/m
80 x 80 x 3	7,400
100 x 100 x 2	6,410
100 x 100 x 3	9,525
150 x 150 x 3	14,310
50 x 50 x 4	6,110
100 x 100 x 4	12,300
50 x 50 x 5	7,512
150 x 150 x 5	23,200
100 x 100 x 6	18,630

Edelstahl- Rechteckrohr

1.4301

geschweißt,
teilweise in
geschliffen
(Korn 240)vorrätig



mm	kg/m
20 x 10 x 1,5	0,676
20 x 15 x 1,5	0,798
25 x 15 x 1,5	0,920
25 x 10 x 1,5	0,589
25 x 20 x 1,5	1,100
30 x 10 x 1,5	0,920
30 x 20 x 1,5	1,164
40 x 15 x 1,5	1,259
40 x 20 x 1,5	1,409
40 x 20 x 2	1,795
40 x 30 x 1,5	1,653
40 x 30 x 3	3,193
50 x 30 x 3	3,681
30 x 15 x 2	1,365

mm	kg/m
30 x 20 x 2	1,527
35 x 20 x 2	1,690
40 x 30 x 2	2,178
50 x 20 x 2	2,178
50 x 25 x 2	2,341
50 x 30 x 2	2,504
50 x 40 x 2	2,830
60 x 20 x 2	2,504
60 x 30 x 1,5	2,141
60 x 30 x 2	2,830
60 x 40 x 2	3,155
80 x 20 x 2	3,155
80 x 40 x 2	3,806
80 x 40 x 3	5,634

mm	kg/m
80 x 50 x 2	4,132
100 x 40 x 2	4,457
100 x 40 x 3	6,410
100 x 50 x 2	4,783
100 x 60 x 2	5,108
100 x 80 x 4	11,300
120 x 40 x 2	5,108
120 x 40 x 3	7,800
120 x 80 x 3	9,540
150 x 50 x 3	9,540
120 x 60 x 4	11,318
150 x 50 x 5	15,775
200 x 50 x 3	12,000

Edelstahlraht

1.4301, 1.4310

federhart rost- und säure-
beständig in Ringen à 10 kg

mm	kg/100 m
0,5	0,156
1,0	0,625

mm	kg/100 m
1,5	1,406
2,0	2,500

Edelstahlraht

1.4301

weich, Bindedraht

mm	kg/100 m
0,5	0,156
0,7	0,306
0,8	0,400
1,0	0,625

mm	kg/100 m
1,5	1,406
2,0	2,500
3,0	5,600

Edelstahlrohrbogen

● 90° Bögen,
geschweißt

Norm 3 S DIN 2605



mm	1.4541	1.4571
21,3 x 2	●	
25,0 x 2	●	
26,9 x 2	●	
33,7 x 2	●	●
38 x 2		

mm	1.4541	1.4571
40,0 x 1,5		
40,0 x 2	●	
42,4 x 2	●	●
44,5 x 2		
48,3 x 2	●	●

mm	1.4541	1.4571
54,0 x 2	●	
60,3 x 2	●	●
70,0 x 2	●	
76,1 x 2	●	
88,9 x 2	●	

Edelstahlbleche

1.4016 2 R

Spiegelnde Oberfläche

Tafel ca. 1000 x 2000

mm	kg/m ²	mm	kg/m ²
0,4	3,2	1,25	10,37
0,5	4,0	1,5 auch in 1250 x 2500	12,0
0,6	5,0	2,0	16,0
0,8 auch in 1250 x 2500	6,4	3,0	24,0
1,0	8,0		

Edelstahlbleche

1.4301 2 B

matte Oberfläche

● 1000 x 2000

X = 1250 x 2500

XX = 1500 x 3000

 andere Stärken
kurzfristig

Y = auch in 2 R

mm	kg/m ²	mm	kg/m ²
0,1 ●	0,8	1,50 ● X XX	12,0
0,2 ●	1,6	2,0 ● X XX	16,0
0,25 X 620 x 2000	2,0	2,5 ●	20,0
0,3 ● X	2,4	3,0 ● X XX	24,0
0,4 ●	3,2	4,0 ●	32,0
0,5 ●	4,0	5,0 ●	40,0
0,6 ●	5,0	6,0 ●	48,0
0,7 ●	5,6	8,0 ●	64,0
0,8 ● X	6,4	10 ●	80,0
1,0 ● X XX Y	8,0	15 ●	120,0
1,25 ●	10,0		

Edelstahlbleche

1.4571 2 B

matte Oberfläche

X = 1250 x 2500

mm	kg/m ²	mm	kg/m ²
0,5 x 1000 x 2000 X	4,0	2,0 x 1000 x 2000	16,0
0,8 x 1000 x 2000	7,0	3,0 x 1000 x 2000	24,0
1,0 x 1000 x 2000	8,0	5,0 x 1000 x 2000	40,0
1,5 x 1000 x 2000 X	12,0		

Edelstahlbleche

1.4301

Dekorative Oberfläche

X = 1250 x 2000

Material	Tafelgröße mm	kg/m ²
geschliffen Korn 240	0,5 x 1000 x 2000	4,0
geschliffen Korn 240 X	0,8 x 1000 x 2000	6,4
geschliffen Korn 240 X XX	1,0 x 1000 x 2000	8,0
geschliffen Korn 240 X XX	1,5 x 1000 x 2000	12,0
geschliffen Korn 240 X	2,0 x 1000 x 2000	16,0
geschliffen Korn 240	3,0 x 1000 x 2000	24,0
geschliffen Korn 240 X XX	4,0 x 1000 x 2000	32,0
gehämmert	0,5 x 1000 x 2000	4,0
5 WL X	0,5 x 1250 x 2500	4,0
5 WL X	0,8 x 1000 x 2000	6,4
5 WL X	1,0 x 1000 x 2000	8,0
Ledernarben	0,8 x 1250 x 2500	6,4
Pfauenauge	0,8 x 1000 x 2000	6,4
Pfauenauge	1,0 x 1000 x 2000	8,0
Pfauenauge	1,5 x 1000 x 2000	12,0
Tränenblech	3,0 x 1000 x 3000	28,0
Tränenblech	4,0 x 1000 x 3000	36,5
Tränenblech	5,0 x 1000 x 3000	51,5
Tränenblech	6,0 x 1000 x 3000	61,5

Ausführungsart und Oberflächenbeschaffenheit für Bleche

Kurzzeichen	Ausführungsart	Oberflächenbeschaffenheit	Bemerkungen	Frühere Bezeichnung
2 D	Kaltgewalzt wärmebehandelt	Glatt	Ausführung für gute Umformbarkeit, aber nicht so glatt wie 2 B oder 2 R	h oder III b
2 B	Kaltgewalzt wärmebehandelt gebeizt kalt nachgewalzt	Glatter als 2 D	Häufigste Ausführung für die meisten Stahlsorten, um gute Korrosionsbeständigkeit, Glätte und Ebenheit sicherzustellen. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung. Nachwalzen kann auch durch Streckrichten erfolgen	n oder III c
2 R	Kaltgewalzt blankgeglüht	Glatt, blank, reflektierend	Glatter und blanker als 2 B. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung	m oder III d

Stahlblech

feuerverzinkt
Tafel ca. 1000 x 2000

Abgabe nur in
ganzen Tafeln.

Bei Zuschnitt + Reste
● auch in 1250 x 2500

mm		kg/m ²
0,50	●	4,0
0,63		5,0
0,75	●	6,0
0,88	●	7,0
1,00	● in 1500 x 3000	8,0
1,25	●	10,0

mm		kg/m ²
1,50	● in 1500 x 3000	12,0
2,00	●	16,0
2,50		20,0
2,99		24,0
3,0		24,0
5,0		40,0

Weißbleche

(Stahlblech verzinkt)

Abgabe nur in
ganzen Tafeln

Bei Zuschnitten werden
die Reste mitgeliefert

mm	Tafelmaß	kg/m ²
0,24	728 x 886	1,24
0,28	530 x 765	2,24
0,32	533 x 765	2,56
0,37	533 x 765	2,96
0,40	842 x 980	2,64
0,42	535 x 765	3,36
0,48	740 x 950	2,70
0,49	850 x 962	3,21
0,50	880 x 1000	3,92
0,70	530 x 760	5,60
0,80	533 x 765	6,40
1,00	750 x 1000	8,00

Stahlbleche elektrolytisch verzinkt Zincor

lackierbar

Tafel ca. 1000 x 2000

Abgabe mind. 1 m²

mm	kg/m ²
0,5	4,0
1	8,0
1,25	10,0
1,5	12,0
2,0	16,0
2,5	20,0

Stahlbleche

Werkstoff St 1203

Tafel ca. 1000 x 2000

Abgabe nur in
ganzen Tafeln.

Bei Zuschnitt + Reste
X = 1250 x 2500

mm		kg/m ²
0,50	X	4,00
0,63		5,04
0,75		6,00
0,80		6,16
0,88		7,00
1	X	8,00
1,25		10,00

mm		kg/m ²
1,5	X	12,00
2	X	16,00
2,5	X	20,00
3		24,00
4		32,00
5		40,00

