

Aluminium-Sechskantstangen

EN 573-3

gezogen:
EN 754-1, 2, 6

gepresst:
EN 755-1, 2, 6

In Herstellungslängen von
ca. 3000 mm

alt Al Cu Mg Pb EN AW-2007
neu Al Cu 4 Pb Mg Mn

alt Al Cu Bi Pb
neu Al Cu 6 Bi Pb EN AW-2011

alt Al Mg Si 0,5*
neu Al Mg Si EN AW-6060



mm	kg/m
6	0,088
7	0,121
8	0,158
9	0,200
10	0,247
11	0,284
12	0,350
13	0,424
14	0,484
15	0,580
16	0,599
17	0,713

mm	kg/m
19	0,890
22	1,193
24	1,420
27	1,797
30	2,330
32	2,426
36	3,197
41	4,071
46	5,125
50 *	6,060
55	7,250
60	8,719

Rundstangen gegossen DIN EN 573-3

- homogenisiert und vorgedreht mit Plustoleranz
- in Herstellungslängen ca. 1000 mm
- oder auf Fixlängen gesägt
- mit Abnahmeprüfzeugnis EN 1024 (DIN 50049 3.1 b)

Durchmesser	kg/m	Al Cu Mg Pb EN-AW 2007	Al Zn Mg Cu 1,5 EN-AW 7075	Al Mg 4,5 Mn EN-AW 5083	Al Mg Si 1 EN-AW 6082	AlMg 3 EN-AW 5754
150	47,8	●		●		
160	54,4	●				
170	61,4	●				
180	68,9	●		●		
185	74,0			●	●	
190	76,7	●				
200	85,0	●	●	●		●
210	93,7	●		●		●
220	102,8	●	●	●		
225	111,3	●				●
230	112,4	●	●			
240	122,4	●	●	●		
250	132,8	●	●	●	●	●
260	143,6	●		●		●
270	154,9	●		●		
280	166,6	●	●	●	●	●
290	178,7					
300	192,3	●	●	●	●	●
310	204,2	●	●			●
320	217,6	●	●	●	●	
330	239,4	●	●			
350	277,0	●		●	●	
380	326,0	●		●		
390	345,0	●		●		
400	362,0	●	●	●	●	●
420	387,7	●		●		
450	459,0	●	●			
500	564,0	●		●		
530	595,5					
550	664,9	●		●		
600	810,0	●				

Richtwerte der Festigkeit bei gegossenen Stangen:

2007: ca. F 17-21	6082: ca. F 13-15	5083: ca. F 26-31	7075: ca. F 22-24
-------------------	-------------------	-------------------	-------------------